

千年煉瓦の一貫生産体制



1. 原料採掘

天然の粘土を採掘する



2. 粉碎処理

ロールクラッシャーで1.5～2mm程度につぶす



3. 練混

様々な種類、水分、粒度の粘土が均等になるように混練する



4. 押出成形

真空土練機で煉瓦の形に成形する



5. 荒地切断

収縮を考慮してワイヤーカットする



6. 乾燥

1週間程度、乾燥させる



7. 焼成

1120℃以上の温度で焼成する



8. 結束梱包

PPバンドで結束し出荷準備する